

Ficha técnica

pure.super.matt



Material

Soporte: MDF 2800x1250x18mm, recubierto de resina de melamina
SPAN 3050x1250x18mm, recubierto de resina de melamina
Superficie: Sistema HotCoating, protección de superficie folio PE transparente

Características del producto	Método de ensayo	Valor
Grado de brillo	DIN 67530	< 5 GU (60°)
Resistencia al rayado micro	IHD-W-462 / 14323 / 438-2	> 1,0 N, Proceso B
Resistencia a la abrasión	DIN 68 861 T2	> 350 U
Resistencia química	DIN 68 861 T1	Cumplido
Adhesividad	DIN EN ISO 2409 / IHD-W-464	GT 1
Fuerza tesa	IHD-W-463	0 / (16h;7d und 21d)
Solidez a la luz	DIN EN 438-2	Fase 5
Susceptibilidad al agrietamiento/ Calor seco	EN 14323	Fase 5
Humedad y resistencia climática	Módulo de prueba 4 „Resistencia al cambio climático“	Aprobado
Prueba de frío	Prueba de frío (1h +50 °C / 1h -18 °C / 1h 20 °C)	Aprobado (24 ciclos)
Defectos superficiales	EN 14323	2 mm² cada 1 m²
Error longitudinal	EN 14323	20 mm/m

Versión 09.2025



dekoraPUR GmbH
Spielburg 11
30890 Barsinghausen
Germany
Tel.: +49 5035 978969-0
Fax: +49 5035 978969-90
info@dekorapur.com
www.dekorapur.com

Ficha técnica

pure.super.matt



Error longitudinal:

Fibras, pelo, rasguños, etc. El tamaño permisible de los defectos está determinado por la relación de 20 mm por 1 m de superficie y, por lo tanto, es proporcional a las dimensiones del área a evaluar. El número total de errores permitidos puede concentrarse en un punto o distribuirse en un número ilimitado de errores más pequeños.

Ejemplo: la unidad de tamaño de error permitido es de 20 mm por 1 m
El tamaño de error absoluto permisible se calcula de la siguiente manera:
$$\frac{\text{Longitud de placa} \times \text{ancho de placa}}{1.000.000} \times \text{error tamaño unidad}$$

Defectos superficiales:

Abolladuras, espinillas, áreas hundidas, estampado y prensado, etc. El tamaño permitido de los defectos está determinado por la relación de 2 mm² por superficie de 1 m² y, por lo tanto, es proporcional a las dimensiones del área que se evaluará. El número total de errores permitidos puede concentrarse en un punto o distribuirse en un número ilimitado de errores más pequeños.

Ejemplo: la unidad de tamaño de error admisible es de 2 mm² por 1 m²
El tamaño de error absoluto permisible se calcula de la siguiente manera:
$$\frac{\text{Longitud de placa} \times \text{ancho de placa}}{1.000.000} \times \text{error tamaño unidad}$$

Criterio de evaluación de error:

La evaluación de los puntos anteriores se realiza bajo iluminación similar a la luz del día (5000 Kelvin) y una distancia de visión de al menos 700 mm. ¡Los errores no visibles usando este método de prueba serán aceptados!

Fresado del canto:

Debido al proceso de producción, se debe cortar unos 15 mm antes de continuar con el procesamiento de nuestro material. Este recorte se debe realizar en cada espesor y material. Los defectos de la superficie en esta área se excluyen como motivo de queja. Este riboteo se debe tener en cuenta al realizar el pedido.

Instrucciones de cuidado y limpieza

La superficie pure.super.matt está protegida con una película protectora de PE (lámina transparente). Después de quitar la película protectora de PE, la superficie está lista para el uso diario. El pulido adicional no es necesario. Para limpiar, es suficiente un jabón suave.

Importante: el uso de limpiadores agresivos y abrasivos puede causar daños. ¡No utilice productos de limpieza alcohólicos, abrasivos y corrosivos!

PE película protectora:

La película protectora utilizada es adecuada para proteger superficies sensibles contra daños mecánicos y contaminación durante el transporte, procesamiento, almacenamiento y montaje. **La película es UV y resistente a la intemperie hasta 3 meses después de la laminación.** La película no contiene plastificante ni metales pesados y es totalmente reciclable. Puede eliminarse con la basura doméstica e incinerarse de acuerdo con las regulaciones oficiales.

dekora
PUR

dekoraPUR GmbH
Spielburg 11
30890 Barsinghausen
Germany
Tel.: +49 5035 978969-0
Fax: +49 5035 978969-90
info@dekorapur.com
www.dekorapur.com