

Technisches Datenblatt

pure.super.matt



Material

Trägerplatte: MDF 2800x1250x18mm, melaminharzbeschichtet

SPAN 3050x1250x18mm, melaminharzbeschichtet

Oberfläche: HotCoating-System, Oberflächenschutz PE-Folie transparent

Produkteigenschaften	Prüfnorm	Messwert
Glanzgrad	DIN 67530	< 5 GU (60°)
Kratzbeständigkeit	IHD-W-462 / 14323 / 438-2	> 1,0 N, Verfahren B
Abriebbeständigkeit	DIN 68 861 T2	> 350 U
Chemikalienbeständigkeit	DIN 68 861 T1	erfüllt
Haftfestigkeit	DIN EN ISO 2409 / IHD-W-464	GT 1
Tesafestigkeit	IHD-W-463	0 / (16h;7d und 21d)
Lichtechtheit	DIN EN 438-2	Stufe 5
Rissanfälligkeit/Trockene Hitze	EN 14323	Stufe 5
Feuchte und Klimabeständigkeit	Prüfmodul 4 „Wechselklimabeständigkeit“	bestanden
Cold - Check - Test	Cold - Check - Test (1h +50 °C / 1h -18 °C / 1h 20 °C)	bestanden (24 Zyklen)
Oberflächenfehler	EN 14323	2 mm ² je 1 m ²
Längsfehler	EN 14323	20 mm/m

Version 09.2025



dekoraPUR GmbH
Spielburg 11
30890 Barsinghausen
Germany
Tel.: +49 5035 978969-0
Fax: +49 5035 978969-90
info@dekorapur.com
www.dekorapur.com

Technisches Datenblatt

pure.super.matt



Längsfehler:

Fasern, Haare, Kratzer usw. Die zulässige Größe der Fehler wird bestimmt durch das Verhältnis 20 mm je 1 m Oberfläche und ist somit proportional zu den Abmessungen der zu beurteilenden Fläche. Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler darf dabei auf einen Punkt konzentriert oder in einer unbegrenzten Anzahl kleinerer Fehler verteilt sein.

Beispiel: Zulässige Fehlergrößeneinheit ist 20 mm je 1 m
Die zulässige absolute Fehlergröße wird wie folgt berechnet:

$$\frac{\text{Plattenlänge} \times \text{Plattenbreite}}{1.000.000} \times \text{Fehlergrößeneinheit}$$

Oberflächenfehler:

Dellen, Pickel, eingefallene Stellen, Auf- und Einpressungen usw. Die zulässige Größe der Fehler wird bestimmt durch das Verhältnis 2 mm² je 1 m² Oberfläche und ist somit proportional zu den Abmessungen der jeweils zu beurteilenden Fläche. Die insgesamt zulässige Anzahl der Fehler darf dabei auf einen Punkt konzentriert oder in einer unbegrenzten Anzahl kleinerer Fehler verteilt sein.

Beispiel: Zulässige Fehlergrößeneinheit ist 2 mm² je 1 m²
Die zulässige absolute Fehlergröße wird wie folgt berechnet:

$$\frac{\text{Plattenlänge} \times \text{Plattenbreite}}{1.000.000} \times \text{Fehlergrößeneinheit}$$

Kriterium der Fehlerbeurteilung:

Die Beurteilung der oben genannten Punkte wird unter tageslichtähnlicher Beleuchtung (5000 Kelvin) und einem Sichtabstand von mindestens 700 mm durchgeführt. Unter Anwendung dieser Prüfmethode nicht sichtbare Fehler werden akzeptiert!

Besäumungskante:

Aufgrund des Produktionsprozesses muss eine Rundumbesäumung von 15 mm vor jeder Weiterverarbeitung unseres Plattenmaterials durchgeführt werden. Diese Besäumung ist bei jeder Plattenstärke und jedem Material durchzuführen. Oberflächenfehler in diesem Bereich werden als Reklamationsgrund hiermit ausgeschlossen. Diese Besäumungskante ist bei Bestellung entsprechend zu berücksichtigen.

Pflege- und Reinigungsanleitung

Die pure.super.matt Oberfläche ist geschützt mit einem PE-Schutzfilm (transparent Folie). Nach dem Entfernen des PE-Schutzfilmes ist die Oberfläche einsatzbereit für den täglichen Gebrauch. Zur Reinigung genügt eine leichte Seifenlösung.

Wichtig: Die Verwendung abrasiv wirkender Reinigungsmittel und Scheuermittel kann zu Schäden führen. Keine alkoholhaltigen, scheuernden und ätzenden Reinigungsmittel verwenden!

PE-Schutzfilm:

Der verwendete Schutzfilm ist geeignet für den Schutz von empfindlichen Oberflächen gegen mechanische Beschädigungen und Verunreinigungen während des Transportes, der Verarbeitung, Lagerung und Montage. **Die Folie ist bis zu 3 Monate lang UV- und witterungsbeständig nach der Kaschierung.** Die Folie enthält weder Weichmacher noch Schwermetalle und ist voll recyclebar. Sie kann unter Beachtung der behördlichen Vorschriften mit dem Hausmüll abgelagert und verbrannt werden.



dekoraPUR GmbH
Spielburg 11
30890 Barsinghausen
Germany
Tel.: +49 5035 978969-0
Fax: +49 5035 978969-90
info@dekorapur.com
www.dekorapur.com