

Fiche de données techniques

pure.brilliant.gloss



Matériaux

Panneau : MDF 2800x1250x18mm, enduit de résine de mélamine

Surface : Système HotCoating, protection de surface film PE transparent

Propriétés du produit	Norme d'essais	Valeurs mesurées
Degré de brillance	DIN 67530	> 90 Gloss (60°)
Résistance aux microrayures	IHD-W-466	Classe 2, procédé A
Résistance aux rayures	IHD-W-462 / 14323 / 438-2	> 0,6 N, procédé B
Résistance à l'abrasion	DIN 68 861 T2	> 350 U
Résistance aux produits chimiques	DIN 68 861 T1 / IHD-W-460 / ISO-MAT 0066 / FIRA 6250	rempli
Tenue du collage	DIN EN ISO 2409 / IHD-W-464	GT 2
Test à la bande de scotch	IHD-W-463	0 / (16h;7d und 21d)
Résistance à la lumière	DIN EN 438-2	Palier 5
Jaunissement	Test interne 067	réussi
Porosité	Test interne 009	réussi
Chaleur humide	DIN 68 861, partie 8 / DIN EN 12721	8 B, 70 °C
Chaleur sèche	DIN 68 861, partie 7 / DIN EN 12722	7 D, 70 °C
Tendance aux fissures / chaleur sèche	EN 14323	Palier 5
Humidité et résistance aux variations climatiques	Module de test 4 „résistance aux variations climatiques"	réussi
Test Cold - Check	Test Cold - Check (1h +50 °C / 1h -18 °C / 1h 20 °C)	Réussi (26 cycles)
Défaut de surface	EN 14323	2 mm² par 1 m²
Défauts longitudinaux	EN 14323	20 mm/m

Version 09.2025



dekoraPUR GmbH
 Spielburg 11
 30890 Barsinghausen
 Germany
 Tel.: +49 5035 978969-0
 Fax: +49 5035 978969-90
 info@dekorapur.com
 www.dekorapur.com

Fiche de données techniques

pure.brilliant.gloss



Défauts longitudinaux :

Fibres, rayures etc. La dimension admissible pour les défauts est déterminée par le rapport 20 mm pour 1 m de surface et est donc proportionnelle aux mesures de la surface à examiner. Le nombre total de défauts admissible peut être concentré sur un point ou être réparti en nombre illimité de petits défauts.

Exemple : la dimension admissible pour les défauts est de 20 mm pour 1 m
la dimension absolue admissible pour les défauts est calculée de la façon suivante :

$$\frac{\text{longueur du panneau} \times \text{largeur du panneau}}{1.000.000} \times \text{dimension du défaut}$$

Défaut de surface :

Impacts, grains et microparticules, creux, reliefs et enfoncements etc. La dimension admissible des défauts est définie par le rapport 2 mm² pour 1 m² de surface et est donc proportionnel aux mesures de la surface à examiner. Le nombre total de défauts admissible peut être concentré sur un point ou être réparti en nombre illimité de petits défauts.

Exemple : la dimension admissible pour les défauts est de 2 mm² pour 1 m²
la dimension absolue admissible pour les défauts est calculée de la façon suivante :

$$\frac{\text{longueur du panneau} \times \text{largeur du panneau}}{1.000.000} \times \text{dimension du défaut}$$

Critères d'évaluation des défauts :

L'évaluation des points cités ci-dessus est effectuée sous un éclairage semblable à la lumière du jour (5000 Kelvin) et une distance d'au-moins 700 mm. Avec cette méthode d'essais les défauts non visibles sont acceptés !

Bord de délignage :

En raison du processus de fabrication, un délignage des contours de 15 mm doit être effectué avant toute transformation ultérieure de notre panneau. Cette découpe doit être effectuée sur toutes les épaisseurs et tous les matériaux. Les défauts de surface dans cette zone ne peuvent faire l'objet de réclamation. Ce bord doit être pris en compte lors de la commande.

Consignes d'entretien et de nettoyage

La surface pure.brilliant.gloss protégée par un film PE (film transparent). Après avoir retiré le film de protection PE, la surface est prête pour une utilisation quotidienne. Pour le nettoyage, une solution légèrement savonneuse est suffisante.

Important : Ne pas utiliser de produits d'entretien contenant des agents abrasifs, ils peuvent provoquer des dommages. Ne pas utiliser de produits de nettoyage alcoolisés, abrasifs ou corrosifs !

Nous proposons en complément le vernis König Hochglanz-Möbelpolish N° 503 500. Domaine d'utilisation : pour le nettoyage et le rafraîchissement des surfaces haut brillant. Convient pour toutes les surfaces venies. Egalement adapté pour les matières plastiques et le métal. **Avant utilisation, agiter et vérifier la compatibilité du produit à un endroit peu visible.** Appliquer le produit Hochglanz-Möbelpolish sur un chiffon doux et sans peluches et le répartir avec une légère pression sur la surface. Avec un court temps d'évaporation, polir la surface avec un chiffon sec en effectuant des mouvements circulaires. Respecter les indications de la notice d'utilisation.

Film de protection PE :

Le film de protection utilisé est adapté pour la protection de surfaces fragiles contre les dommages et salissures mécaniques durant le transport, la transformation et le montage. **Le film est résistant aux UV et aux intempéries jusqu'à 3 mois après le contrecollage.** Le film ne contient ni plastifiants ni métaux lourds et est entièrement recyclable. Il peut être évacué en décharge et incinéré avec les ordures ménagères dans le cadre des réglementations.

dekora
PUR

dekoraPUR GmbH
Spielburg 11
30890 Barsinghausen
Germany
Tel.: +49 5035 978969-0
Fax: +49 5035 978969-90
info@dekorapur.com
www.dekorapur.com